

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Dewilux®

«««««««««« DEWILUX »»»»»»»»»»»»»»»»

602-1420

ПОЛИУРЕТАНОВЫЙ ГРУНТ ДЛЯ ОТДЕЛКИ МДФ, БЕЛЫЙ (3/1)



ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиуретановый грунт для отделки мебели, эксплуатируемой внутри помещений. Легко шлифуется, быстро сохнет, образует идеально ровную поверхность под финишное покрытие.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Применяется для отделки МДФ.
 - Легко шлифуется.
 - Быстро сохнет.
 - Обладает высокой стойкостью к растрескиванию.
 - Можно наносить с помощью краскопульта или автоматического окрасочного станка.
 - Подходит для ручной и станочной шлифовки.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение
602-1420 {1-й компонент}	
Вязкость (KU, 25 °C)	115 -120 ед. Кребса
Сухой остаток (по весу)	75-77 %
Плотность (20 °C)	1,50-1,54 г/мл
Жизнеспособность смеси (при температуре 20 °C)	4-5 ч
609-0002 {2-й компонент}	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °C)	10-12 сек
Сухой остаток (w/w)	21-23 %
Плотность (20 °C)	0,93-0,97 г/мл

КОЛЕРОВКА

Может колероваться пигментными пастами «Dewilux»
Серии 690 в количестве не более 10%.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Код	По весу (%)	По объему (%)
1-й компонент (продукт)	602-1420	100	100
2-й компонент (отвердитель)	609-0002	33	53
Разбавитель*	934-0901 / 986-0820	15-20	30-40

(!) По вопросам использования альтернативного отвердителя или растворителя просим обращаться в службу технической поддержки.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*

*[при температуре 20 °C, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100μ]

Метод	Время
От пыли	5-10 мин
На отлив	25-30 мин
Полное высыхание (до шлифования /штабелирования)	12-24 ч

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Грунт наносится в два или три слоя, в зависимости от желаемой укрывистости, с расходом около 200 г/м² на один слой и межслойной сушкой в течение не менее 30 мин [при температуре 20 °C]. Рекомендуется проводить легкую промежуточную шлифовку после каждого слоя. После окончательного высыхания можно отшлифовать поверхность орбитальной или эксцентриковой шлифовальной машиной или на калибровально-шлифовальном станке.

(!) Там где предполагается риск появления трещин рекомендуется использовать грунт-изолятор (613-0303). Сильно впитывающие поверхности перед нанесением грунта рекомендуется обработать барьерным грунтом для МДФ (602-1783).

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасности (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информации и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Duo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используется потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Duo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş» не может гарантировать результат применения.



ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносится на ранее неокрашенные поверхности МДФ-панелей. Перед нанесением рекомендуется обработать поверхность шлифовальной шкуркой с зерном 180-200 для удаления мелких волокон древесины и тщательной очистки от клея, пятен масла, пыли и др. загрязнений.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Перед применением ознакомиться с Паспортом безопасности материала. Использование средств индивидуальной защиты является обязательным. При нанесении использовать перчатки стойкие к органическим растворителям, полумаски или полнолицевые маски с фильтром из активированного угля и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым. В рабочем помещении не курить и не пользоваться источниками открытого огня. Электрооборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении. Хранить в местах, недоступных для детей. Пустую тару утилизировать в соответствии с требованиями местного законодательства. При обращении к врачу покажите упаковку, этикетку и паспорт безопасности вещества.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками.

Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним/верхним бачком/красконагнетательным баком с системой распыления:

HVLP (сопло 1,6-1,8 мм, давление 2,5-3,0 бар)

Airless (сопло 13-15 #, давление 20-40 бар)

Air-assist (сопло 13-15 #, давление 20-40 бар)

В случае применения автоматических распылительных станков с системой рекуперации ЛКМ, то восстановленный ЛКМ необходимо использовать в течение того же дня путем добавления в количестве не более 5% к новому ЛКМ.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

На качественные характеристики лакокрасочного покрытия влияют температура окружающей среды, относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки, разбавление продукта рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15 °C - 30 °C и относительной влажности воздуха 25% - 75%. В противном случае время высыхания и качественные характеристики могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

ИНФОРМАЦИЯ О ФАСОВКЕ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ

602-1420 18 кг (UN1263)

609-0002 6 кг (UN1263)

Перевозка осуществляется транспортными средствами, предназначенными для перевозки опасных грузов в режиме «ADR».

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить вдали от источников тепла и воспламенения в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми.

Срок хранения: в невскрытой упаковке, при температуре от 5 °C до 40 °C - 12 месяцев.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен пройти тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо спецификации постоянно обновляться. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Duo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Duo Boya Fabrikaları Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.