

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентное полиуретановое покрытие с высоким сухим остатком отверждаемое алифатическим изоцианатом.

- Низкий уровень ЛОС
- Короткий период отверждения
- Эластичность
- Превосходное сохранение цвета
- Превосходное сохранение глянца

РЕКОМЕНДОВАННОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Финишное покрытие в системах антикоррозийной защиты стали

- металлоконструкции
- Резервуары и трубопроводы
- Промышленные сооружения
- Нефтехимические заводы
- Грузоподъемное оборудование
- Транспортное машиностроение

ХАРАКТЕРИСТИКИ

| | |
|----------------------------|---|
| Кодовый номер | C61 |
| Цвет/Блеск | Цвета по каталогу RAL/глянцевый |
| Плотность: | 1,25 – 1,35 г/мл |
| Сухой остаток (по объему): | %60 - 65 |
| Время индукции: | 20 минут при температуре ниже 15 ⁰ С |
| ЛОС: | 320 г/л |
| Температура вспышки: | >23 ⁰ С |

| | Компонент А | Компонент Б |
|------------------------------------|-------------|-------------|
| Код продукта | C61 | H61-9175 |
| Соотношение компонентов, по весу | 100 | 12 |
| Соотношение компонентов, по объему | 7 | 1 |

Температура краски перед нанесением должна быть не ниже 15⁰С, в противном случае ёмкости с краской должны быть подогреты. Перемешать перед использованием.

| Рекомендованные толщины: | Толщина сухой пленки на слой, мкм | Толщина мокрой пленки на слой, мкм | Теоретическая укрывистость, м ² /кг | Теоретическая укрывистость, м ² /л |
|--------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--|---|
| Диапазон | 50-80 | 78-125 | 9,3-5,85 | 12,6-7,9 |
| Рекомендуется | 60 | 94 | 9,3 | 12,6 |

| Время высыхания* | Температура поверхности | | | | |
|---------------------------|-------------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------------------------|
| | 0 ⁰ С | 10 ⁰ С | 20 ⁰ С | 30 ⁰ С | 60 ⁰ С (ускор. сушка) |
| Сухая от пыли | 30 минут | 25 минут | 15 минут | 10 минут | |
| Сухая на ощупь | 5 часов | 4 часа | 3 часа | 2 часа | |
| Монтажная прочность | 36 часов | 24 часа | 12 часов | 10 часов | |
| Полное отверждение | 15 суток | 10 суток | 7 суток | 5 суток | 1 час |
| Жизнеспособность смеси | 9 часов | 7 часов | 6 часов | 4 часа | |
| Мин. время до перекрытия | 15 часа | 12 часов | 10 часов | 6 часов | |
| Макс. время до перекрытия | - | - | - | - | |

* Меняется в зависимости от толщины пленки и температуры.

НАНЕСЕНИЕ

Дополнительная информация: Окрашиваемая поверхность должна быть сухой. Во время нанесения и высыхания грунтовки, температура воздуха и окрашиваемой поверхности должна быть выше 0°C. Температура окрашиваемой поверхности и краски должна быть не менее чем на 3°C выше «точки росы». Не рекомендуется применять при высокой влажности. Необходимо обеспечить достаточную вентиляцию во время нанесения и сушки.

Оборудование:

| Распыление | Безвоздушное | Воздушное |
|-----------------|--------------------------------------|----------------------------------|
| Давление | ~150 bar | ~4 bar |
| Диаметр сопла | 0,33 - 0,43 mm 0,013 - 0,018 inch | 1,4-2,2 mm 0,055 - 0,070 inch |
| Разбавление 10% | 25-30 sec/ DIN4 | - |
| Разбавление 15% | - | 18-20 sec/ DIN4 |

Для разбавления применять DYOPOL THINNER или DYO UNIVERSAL THINNER

**ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ**

Окрашенная сталь: Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.).

Ремонтная покраска: Поверхность должна быть очищена от любых загрязнений (масло, грязь, соль и т.д.). Локальная очистка ручным механизированным инструментом до степени St3. Абразивоструйная очистка до степени Sa2, Sa2½ (ISO 8501-1).

ХРАНЕНИЕ

Хранить в сухом прохладном месте
C60 DyoPol Highgloss Topcoat: Один год при комнатной температуре
H61 DyoPol Hardener: 6 месяцев при комнатной температуре

БЕЗОПАСНОСТЬ

Данный продукт огнеопасен! Хранить в герметично закрытой таре вдали от источников тепла и открытого пламени. Тару содержать в закрытом состоянии. Избегать контакта с кожей и глазами, не вдыхать пары краски. Меры предосторожности читайте в паспорте материала. Принимать меры по защите окружающей среды.