

ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Dewilux® «DERODUR»

601-1610 / 601-1612

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ КРАСКА «DERODUR», БЕЛАЯ

МАТОВАЯ (601-1610), ШЕЛКОВИСТО-МАТОВАЯ (601-1612)



См. техническую спецификацию в паспорте безопасности



Соотношение смешивания: 2/1



Перед применением тщательно перемешать.



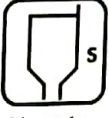
Хранить упаковку плотно закрытой



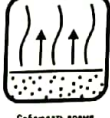
Хранить упаковку в прохладном месте



Наносить распылением



Соблюдать рабочую вязкость



Соблюдать время выдержки



Время полного высыхания 12-24 ч

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная краска на полиуретановой основе, высыхающая в результате химической реакции.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Краска с продленной жизнеспособностью готовой смеси.
- Подходит для вертикального нанесения.
- Быстро высыхает «до отлипа».
- Наносится на предварительно загрунтованные полиуретановым или полиэфирным грунтом поверхности изделий из МДФ.
- Можно наносить с помощью краскопульты или автоматического окрасочного станка.

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Наименование показателя	Значение
601-1610 / 601-1612 (1-й компонент)	
Вязкость (DIN6 мм, 20 °C)	280 - 300 сек
Сухой остаток (по весу)	59-61 %
Плотность (20 °C)	1,16-1,20 г/мл
Степень блеска (60°)	15-20GU (601-1610) 45-50GU (601-1612)
Жизнеспособность смеси (при температуре 20 °C)	>24 ч
629-0911 (2-й компонент)	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °C)	10-12 сек
Сухой остаток (w/w)	20-22 %
Плотность (20 °C)	0,92-0,96 г/мл

КОЛЕРОВКА

Может колероваться пигментными пастами Серии 690 в количестве не более 20%. После колеровки параметры сушки и блеска колерованной краски могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

РЕЦЕПТУРА СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ

Компонент	Код	По весу (%)	По объему (%)
1-й компонент (продукт)	601-1610 601-1612	100	100
2-й компонент (отвердитель)	629-0911	50	62
Разбавитель*	974-0400	30-40	35-45

*В жаркую погоду для предотвращения возможных проблем связанных с образованием пузырей и наплывов рекомендуется применять Универсальный растворитель 974-0409.

(!) По вопросам использования альтернативного отвердителя или растворителя просим обращаться в службу технической поддержки.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ*

* (при температуре 20 °C, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100µ)

Метод	Время
От пыли	5-10 мин
На отлип	50-60 мин
Полное высыхание (до шлифования /штабелирования)	12-24 ч

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Наносится методом распыления с расходом 150-200 г/м² на один слой. В зависимости от желаемой укрывистости можно нанести второй слой с межслойной сушкой в течение не менее 30 мин.

Ввиду большого разнообразия видов и качества поверхностей, которые могут быть использованы, а также ввиду возможных изменений методов и условий применения и привычек использования потребителями, перед серийным производством потребитель должен провести тестирование материала и проверить качественные характеристики продукта во время и после нанесения. Перед использованием продукта необходимо обязательно ознакомиться с паспортом безопасности продукта (MSDS). За получением Паспорта безопасности (MSDS) обращайтесь в службу технической поддержки. Информация, содержащаяся в этой технической спецификации постоянно обновляется. Рекомендуется изучить действующую техническую спецификацию. Информация и комментарии в этой спецификации были подготовлены в лабораториях компании «Duo Boyu Fabrikalari Sanayi ve Tic. A.Ş.» в соответствии с методами испытаний и применения, которые компания считает надежными. Поскольку используемое потребителем оборудование, среда применения и метод применения находятся вне нашего контроля и могут быть нам неизвестны, компания «Duo Boyu Fabrikalari Sanayi ve Tic. A.Ş.» не может гарантировать результат применения.

