

Техническая спецификация



Код	701-7330
Название	Эпоксидный грунт
Описание	Двухкомпонентный высоконаполненный эпоксидный грунт.

Основные характеристики

<ul style="list-style-type: none">Высоконаполненный грунт	<ul style="list-style-type: none">Хорошая адгезия к стальным, алюминиевым и оцинкованным поверхностям
<ul style="list-style-type: none">Стойкость к коррозии	<ul style="list-style-type: none">Можно окрашивать бетонные поверхности
<ul style="list-style-type: none">Хорошая химстойкость	<ul style="list-style-type: none">Можно наносить при отрицательных температурах

Рецептура смешивания компонентов

Компонент	Код	По весу %	По объему %
Основа	701-7330	100	100
Отвердитель	Hardener 007-103	16	20
Отвердитель	Hardener 007-110	16	20
Растворитель	Thinner 9	0-12	0-20

Физические свойства

701-7330	Значение
Вязкость (КУ, 25 °С)	90-110 КУ
Сухой остаток по весу	83-88 %
Сухой остаток по объему	80%
Плотность (20 °С)	1,5-1,6 кг/л
Жизнеспособность смеси (20 °С)	4 ч

Время высыхания

При температуре 20 °С, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100 мкм	
Степень	Время
От пыли	3 ч
На отлип	5 ч
Межслойная выдержка при окраске полиур. кр. как минимум – 8 часов.	

Цвет

Серый, Красный, Белый

Условия при нанесении

Все окрашиваемые поверхности должны быть сухими. При нанесении материала и отверждении покрытия температура окружающего воздуха, окрашиваемой поверхности и краски не должна опускаться ниже +5 °С. Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше температуры «точки росы».

Смешивание компонентов

Перед применением основу и отвердитель необходимо тщательно перемешать по всему объему тарного места. Затем в правильном стехиометрическом соотношении необходимо тщательно смешать основу с отвердителем. Рекомендуется использовать для смешивания роторно-элеваторный миксер (или аналогичные).

Условия хранения

Хранить вдали от источников тепла и воспламенения в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми. Срок хранения в невскрытой упаковке, при температуре от 5 °С до 40 °С - 12 месяцев.

Техническая спецификация



Код	701-7330
Название	Эпоксидный грунт
Описание	Двухкомпонентный высоконаполненный эпоксидный грунт.

Подготовка поверхности

Поверхность необходимо очистить соответствующим методом от накопившихся загрязнений – масел, солей, смазочных материалов и т.п. (ISO12944). Устранить дефекты металла.

Стальная поверхность: обработка абразивоструйной очисткой до степени – не менее Sa2½ (ISO 8501-1). Если абразивоструйная очистка исключена, рекомендуется произвести фосфатирование холоднокатанной стальной поверхности для улучшения адгезии.

Оцинкованная поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением минерального абразива, например кварцевого песка, до степени очистки - SaS (SFS5873).

Алюминиевая поверхность: легкая абразивоструйная очистка с применением неметаллического абразива до степени очистки - SaS (SFS 5873).

Загрунтованная поверхность: окрашиваемая поверхность должна быть сухой, очищенной от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочных держателек участков старого покрытия. При необходимости придать поверхности шероховатость.

Внимание! Необходимо помнить о межслойной выдержке грунтовки (ISO 12944-4).

Бетонные поверхности: Поверхность должна быть сухой и выдержанной не менее 4 недель. Относительная влажность бетона не должна превышать 97%. Удалить все брызги и неровности шлифовкой. Удалите цементное молочко и смазочное масло от опалубки пескоструйной или абразивоструйной очисткой.

Нанесение

Диаметр сопла: 0.011"- 0.013" (угол распыления выбирается в зависимости от формы окрашиваемой конструкции)

Давление: 120-160 бар

Традиционное распыление: в зависимости от температуры компонентов (основы, отвердителя и растворителя) материал разбавляется до рабочей вязкости - 20-25 сек. по DIN4.

Диаметр сопла: 1.2 – 1.8 мм

Давление: 3-4 бар

Нанесение кистью: применяется при полосовом окрашивании кромок, сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест, а также при ремонтной окраске небольших локальных участков окрашиваемой поверхности.

Информация о фасовке

701-7330	25 кг
Hardener 103, 110	4 л