

Техническая спецификация



Код	202-2099
Название	Полиуретановый грунт-изолятор для МДФ белый
Описание	Двухкомпонентный полиуретановый грунт, высыхающий путем химической реакции для отделки мебели, эксплуатируемой внутри помещений с высокой заполняющей способностью

Основные характеристики

<ul style="list-style-type: none">Грунт-изолятор для отделки МДФ уменьшает впитываемость окрашиваемой поверхности	<ul style="list-style-type: none">Можно наносить с помощью краскопульта или автоматического окрасочного станка.
<ul style="list-style-type: none">Обеспечивает хорошую адгезию	<ul style="list-style-type: none">Подходит для ручной и станочной шлифовки
<ul style="list-style-type: none">Быстро сохнет	

Рецептура смешивания компонентов

Компонент	Код	По весу %	По объему %
Основа	202-2099	100	100
Отвердитель	009-112	45	60
Растворитель	Thinner 9	30-40	45-55

Физические свойства

202-2099 (Основа)	Значение
Вязкость (КУ, 25 °С)	100-115 КУ
Сухой остаток по весу	65-73 %
Плотность (20 °С)	1,4-1,45 кг/л
Жизнеспособность смеси (20 °С)	2-3 ч
009-112 (Отвердитель)	
Вязкость (DIN4 мм, 20 °С)	10-12 сек
Сухой остаток (по весу)	21-23%
Плотность (20 °С)	0,93-0,96 кг/л

Время высыхания

При температуре 20 °С, относительной влажности 60%, толщине мокрой пленки 100 мкм	
Степень	Время
От пыли	15-30 мин
На отлип	45-60 мин
Полное высыхание (до шлифовки)	90 мин

Колеровка

Может колероваться пигментными пастами по каталогам RAL, NCS
--

Способ применения

Грунт-изолятор для отделки МДФ наносится после смешивания компонентов и разбавления растворителем до рабочей вязкости в два или три перекрестных слоя, в зависимости от пористости основания, с межслойной сушкой в течение 20-30 мин (при температуре 20 °С). Через 90 минут можно шлифовать поверхность орбитальной или эксцентриковой шлифовальной машиной или на калибровально-шлифовальном станке.

Техническая спецификация



Код	202-2099
Название	Полиуретановый грунт-изолятор для МДФ белый

Оборудование для нанесения

Наносится всеми ручными и автоматическими распылительными установками. Можно наносить пневматическими краскопультами с нижним/верхним бачком/красконагнетательным баком с системой распыления:
HVLP (сопло 1,6-1,8 мм, давление 2,5-3,0 бар)
Airless (сопло 13-15 #, давление 20-40 бар)
Air-assist (сопло 13-15#, давление 20-40 бар)

Подготовка поверхности

Рекомендуется наносить на поверхности МДФ-панелей, предварительно обработанных шлифовальной шкуркой с зернистостью 180-220 для удаления мелких волокон древесины и тщательной очистки от клея, пятен масла, пыли и др. загрязнений.

Меры безопасности

Перед применением ознакомиться с паспортом безопасности материала. Использование средств индивидуальной защиты является обязательным. При нанесении использовать перчатки стойкие к органическим растворителям, полумаски или полнолицевые маски с фильтром из активированного угля и защитные очки. Рабочее помещение должно быть хорошо вентилируемым. В рабочем помещении не курить и не пользоваться источниками открытого огня. Электрооборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении. Хранить в местах, недоступным для детей. Пустую тару утилизировать в соответствии с требованиями местного законодательства.

Предупреждение

На качественные характеристики лакокрасочного покрытия влияют температура окружающей среды, относительная влажность, соблюдение времени межслойной выдержки, разбавление продукта рекомендуемыми растворителями в рекомендуемом соотношении и обеспечение помещений сушки с подходящей вентиляцией. Рекомендуется наносить материал при температуре 15-30 °С и относительной влажности воздуха 25-70%. В противном случае время высыхания и качественные характеристики могут отличаться от указанных в Технической спецификации.

Информация о фасовке

202-2099	25 кг
009-112	10 л

Условия хранения

Хранить вдали от источников тепла и воспламенения в сухом, прохладном и хорошо проветриваемом помещении. Частично использованные банки хранить плотно закрытыми. Срок хранения в невскрытой упаковке, при температуре от 5 °С до 40 °С - 12 месяцев.